

technology × ecology

Solve55[®] Cleaning System

製品の微細化、多様化や地球温暖化など
環境保全に対応したソルブ55[®]の洗浄システム



SOLVEX

株式会社 ソルベックス[®]



ソルベックスは、
地球環境を考え
低コストで
安全性の高い
精密洗浄システムを
ご提案します。



次世代型フッ素系洗浄剤

ソルブ55®はオゾン破壊係数ゼロ、PRTR指定物質非該当の環境に優しい洗浄剤。電子部品、金属部品から光学部品の洗浄まで、幅広く安全にお使いいただけます。

SOLVE 55®

消防法:非危険物

ソルブ55は沸点が40.2℃と低く各種洗浄剤と相溶性がある為、リンス剤や乾燥用溶剤に適しています。そして表面張力が大変低い為、わずかな隙間に素早く浸透し、複雑な形状や微細な部品等の洗浄、乾燥にも有効です。またケミカルアタックも低い為、電子部品、プラスチック、ゴム製品に殆ど影響を与えません。

比重	1.26
沸点	40.2℃
K B 値	13
表面張力	15mN/m
最大許容濃度	1000ppm

洗浄対象物 精密洗浄(電子部品、金属部品、ガラス類、ゴム類、プラスチック類)
炭化水素系洗浄のリンス、乾燥用溶剤、水系洗浄の乾燥用溶剤

ソルブ55® 洗浄システムの特徴



3.優れた環境特性

オゾン破壊係数がゼロで地球温暖化係数も低く、PRTR指定物質にも非該当。



1.優れたリンス性・乾燥性

炭化水素系をはじめ各種洗浄剤と相溶性があり、リンス剤として優れており、沸点が40℃である為、スピーディーに乾燥します。



4.低ランニングコスト

ソルブ55はリサイクル性に優れ、繰り返し使用が可能です。他のフッ素系洗浄剤に比べても安価で、エネルギー的にも低コストです。



2.優れた浸透力

精密部品や電子部品の洗浄・乾燥には浸透力がものをいいます。ソルブ55は表面張力が大変低い為、わずかな隙間にすばやく浸透し、洗浄・乾燥します。



5.きわめて安全

ソルブ55は引火点がなく、消防法上非危険物であり、毒性も殆どありません。(最大許容濃度1000ppm)



SOLVE 55®-SSe

消防法:非危険物 PRTR指定物質:非該当

ソルブ55-SSは金属部品の脱脂洗浄用に開発された洗浄剤です。高沸点溶剤では難しかった、極小穴、極小隙間にも素早く浸透し脱脂します。リンス・乾燥にソルブ55を使用することで高品質な精密洗浄ができます。

用途 金属部品(プレス、切削)、電子部品、樹脂部品

比重	1.07
沸点	40~150℃
許容濃度	300ppm



SOLVE 55®-AC

消防法:非危険物 PRTR指定物質:非該当

ソルブ55はエタノールを添加して共沸組成を作る事が確認されています。精密洗浄、水切り乾燥用途にご使用下さい。

用途 光学部品(レンズ)、金属部品(プレス、切削)、電子部品、樹脂部品

比重	1.22
沸点	39.5℃
K B 値	20
許容濃度	750ppm



SOLVE 55®-DH / HN4

消防法:非危険物 PRTR指定物質:非該当

ソルブ55-DHは金属部品や金型向けの付け洗い、手拭き用途に対応した洗浄剤です。今まで落ち難かったガス焼・スラッジ・インク類の汚れにも対応し、素早く乾燥します。

用途 金属部品・金型、ドラム・ロール等の手拭きワイプ・浸漬洗浄

比重	1.09
沸点	40~115℃
許容濃度	200ppm



SOLVE 55®-SE

消防法:非危険物 PRTR指定物質:非該当

ソルブ55-SEグレードは、精密蒸留を行いキャニスター缶に充填したグレードです。半導体、マスク類等の極度にパーティクルやイオン残渣管理が必要な洗浄乾燥工程でお使い頂けます。高純度IPA代替洗浄乾燥剤としてお役立て下さい。

用途 半導体等の極度にパーティクル管理が必要とされる洗浄乾燥工程

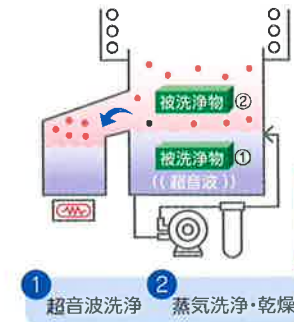
比重	1.26
沸点	40.2℃
許容濃度	1000ppm

ソルブ55®との 組み合わせによる 洗浄システム

SOLVE55
CLEANING
SYSTEM

従来のフロン、エタン、塩素系溶剤・臭素系洗浄剤の代替洗浄において使用されている炭化水素系洗浄や水系洗浄では乾燥工程に問題も多く、満足のいく洗浄システムではありませんでした。ソルブ55は、これらの洗浄剤と組み合わせることで高品質な精密洗浄を実現します。ソルブ55は、安全性が高く非危険物の為、洗浄装置や周辺機器への負担が少なく、小型化、省エネルギー化にも貢献いたします。

【ソルブ55・1液洗浄工程】



- 軽質油の除去、パーティクル、ホコリ洗浄(電子部品、精密部品、樹脂部品、光学部品)
- 洗浄装置が安価で省スペース、液管理が容易



比重 1.24
沸点 50℃
許容濃度 200ppm

SOLVE 55®-DM

消防法:非危険物 PRTR指定物質:非該当

ソルブ55-DMは2種混合溶剤ながらも沸点50℃で擬似共沸組成を作ります。脱脂洗浄能力も比較的高いのが特長です。ソルブ55-DMにて、超音波洗浄からペーパー乾燥まで1液での洗浄が可能です。

用途 金属部品(プレス、切削)、電子部品、樹脂部品



比重 1.23
沸点 39℃
K B 値 27.5
許容濃度 200ppm

SOLVE 55®-3DE

消防法:非危険物 PRTR指定物質:第2種指定物質含有(報告義務なし)

ソルブ55-3DEは、脱脂洗浄能力が非常に高く且つ安全性の高いTrans-1,2シクロロエチレンを含有(5%未満)した洗浄剤です。沸点39℃の擬似共沸組成ですので、ペーパー洗浄や蒸留再生が可能な引火性の無い混合溶剤です。

用途 金属部品(プレス、切削)、電子部品、樹脂部品



比重 1.29
沸点 40℃
K B 値 21
引火性 なし

SOLVIA® G/GE

消防法:非危険物 PRTR指定物質:非該当

新世代フッ素系洗浄剤SOLVIA®とソルベックスが長年技術を培ってきたフッ素系洗浄剤「ソルブ55」が融合しました。高い洗浄性は維持しながら、優れたコストパフォーマンスを実現した代替洗浄剤の決定版です。

用途 金属部品(プレス、切削)、電子部品、樹脂部品、光学部品

【炭化水素系グリコール系 洗浄剤+ソルブ55洗浄工程】

●炭化水素、グリコール系溶剤の高い洗浄性とソルブ55の乾燥性と安全性を組み合わせた洗浄システムです。



比重 1.09
沸点 150~210℃
引火点 50℃以上

SOLCLEAN-SX

消防法:第4類第2石油類 PRTR指定物質:非該当

ソルクリーンは脱脂用、フラックス用洗浄剤です。高引火点で安全性が高く、環境関連の法規制に非該当です。リンス・乾燥にソルブ55を使用することで、高品質な精密洗浄ができます。

用途 金属部品の脱脂、プリント基板(フラックス)



- 金属部品、電子部品、プリント基板(フラックス)、光学部品(ピッチ、ワックス)の脱脂洗浄(水系、油系切削油の両方に対応)
- 炭化水素やグリコール系溶剤の欠点(引火性や乾燥が困難)を克服

【水系洗浄工程】

- 光学部品(レンズ)やHDD部品など清浄度を必要とする工程
- 樹脂部品等の乾燥に熱がかからない工程
- イオンプレATING等のコーティング前洗浄工程

〈IPA置換型乾燥方式〉



●最終工程でソルブ55をペーパー乾燥に使用すれば、シミ無し乾燥、熱ダメージ低減を実現します。

【ソルブ55・新水切り乾燥システム SOL-PICA】

〈IPA置換乾燥に代わる乾燥方式〉

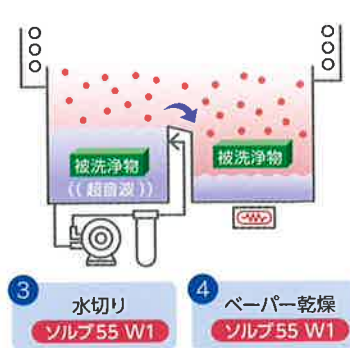


SOLVE 55®-W1

消防法:非危険物 PRTR指定物質:非該当

新水切り乾燥システム対応の専用溶剤です。あらゆる法規制・引火性なく高品質な水切り乾燥が可能です。
比重 1.22
沸点 39.5℃
K B 値 20
最大許容濃度 750ppm

洗浄対象物 光学部品(レンズ)、金属部品(プレス、切削)、電子部品、樹脂部品



開発中!!

水切り乾燥システム

リンス槽より持ち込んでくる水分量を水置換槽でコントロールし、連続的に水切り乾燥を行います。

ソルベックスのサンプルテスト体制

洗浄サンプルテストをご希望のお客様は弊社営業担当までご連絡下さい。



(ISO14001:2004本社にて取得)



SOLVEX

株式会社ソルベックス®

<http://solvex.jp>

本社・工場/918-8025 福井県福井市江守中町7号9-1
TEL(0776)34-6555 FAX(0776)34-6333

関西事業本部/663-8241 兵庫県西宮市津門大塚町6-12
TEL(0798)35-6511 FAX(0798)35-6522

東京営業所/107-0052 東京都港区赤坂7丁目2-17-104
TEL(03)5414-3200 FAX(03)5414-3201

京都営業所/604-0857 京都市中京区烏丸通二条北西角 烏丸二条ビル8F
TEL(075)231-6111 FAX(075)231-6100

福岡営業所/812-0011 福岡市博多区博多駅前3-9-1 大賀博多駅前ビル1F
TEL(092)432-6222 FAX(092)432-6221

高純度、工業用薬品等・分析用試薬・理化学機材・クリーン商品・純水製造装置
クリーンルーム用衣服の洗浄・精密機器及び部品等の特殊表面洗浄

タカヤマケミカル株式会社
(信州CIC/SCC研究所)

□本社 長野県松本市笹賀5652-106 TEL 0263-26-1500
□富士見営業所 長野県茅野市金沢横道下5468 TEL 0266-79-4398
□山梨営業所 山梨県中央市山之神流通団地1丁目6番3号 TEL 055-273-9600

URL : <http://www.tc-c.co.jp>